

KLEBER KB-XBOND UA340 聚氨酯胶黏剂

产品介绍

KLEBER KB-XBOND UA340 是一种通用型的双组分聚氨酯胶黏剂，它对PET蓝膜及铝板的粘接强度高，该产品可以在室温或者高温下固化。

性能及特点

- 良好的粘接性能
- 耐候性能
- 触变性

技术参数

性能	单位	A组分	B组分	混合后
外观	-	白色膏状	黑色膏状	深灰色膏状
粘度 @ 25°C	Pa.S	50	80	70
相对密度	-	1.25	1.82	1.53
体积混合比	-	1	1	-
操作时间 @ 25°C	min	-	-	30-40
初固时间 @ 25°C	h	-	-	2-4
固化时间 @ 25°C	Day	-	-	7

固化后性能

性能	单位	测试标准	数值
硬度	Shore D	ASTM D2240	70
导热系数	W/m·K	ASTM D5470	0.5
剪切强度, 铝基材 @ 25°C	MPa	ASTM D1002	10
剪切强度, PET 膜/PET 膜@ 25°C	MPa	ASTM D1002	1.5/蓝膜破坏
拉伸强度	MPa	ASTM D638	12
断裂伸长率	%	ASTM D638	1-5

典型应用

- 电池包
- 电子电力

操作工艺

- 混合: 将两个组分按体积比1:1充分混合至颜色均匀, 推荐使用手持式卡桶或者自动混合设备
- 应用: 清洁基材表面并将混合好的胶施加在基材上, 在操作时间内将部件贴合, 贴合后夹紧直到胶粘剂达到操作强度。
- 固化: 在常温下混合后的胶会在24小时后充分固化, 升高温度可以加速固化过程, 如60°C, 4-6小时。

储存条件

- 每个组分自生产之日起, 储存在未开封的原装容器内, 且温度为15°C至30°C条件下, 保质期为6个月
在打开容器后, 请注意每个组分的防潮并充过量的干燥氮气保护。

声明

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息 (包括产品使用和应用建议) 基于我们对科蓝柏产品的了解和经验。此TDS包含的数据仅供参考, 并被认为是可靠的。我们不能对他人因我们无法控制的方法而获得的结果承担责任。该产品在您的环境中可以有各种不同的应用以及不同的工作条件, 这是我们无法控制的。因此, 科蓝柏公司对产品是否适合您使用它们的生产过程和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您在产品使用前事先进行试验以确认产品的适用性。